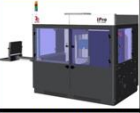







Anbieter	3D Systems GmbH			64291 Darmstadt	www.3dsystems.com		
Bild							
Anlage / Modell	Pro 9000/9000 XL SLA Center	Pro 8000 XL SLA Center	Viper si2 SLA	Sinterstation SPro230	Sinterstation SPro140	Sinterstation SPro230 HS	
Angewandtes Verfahren	Stereolithografie			Selektives Lasersintern			
max. Werkstückgröße (L x B x H) [mm]	350x650x300 750x650x275 750x650x550 1500x750x550 (nach Konfiguration)	350x650x300 750x650x275 750x650x550 (nach Konfiguration)	250x250x250	550x550x750	550x550x450	550x550x750	
mögliche Werkstoffe	Epoxidharze mit verschiedenen Materialeigenschaften			Duraform PA, Duraform GF, Duraform HST10, Duraform EX, Duraform PP			
max. Materialdichtigkeit der Endprodukte bei welchem Werkstoff [%]	100	100	100	PA:95	PA:95	PA:95	
max. Materialhärte der Endprodukte ohne Nachbehandlung [HRC]	materialabhängig	materialabhängig	materialabhängig	PA: 45 Shore D	PA: 45 Shore D	PA: 45 Shore D	
Schichtdickenbereich [µm]	50-150	50-150	25-150	100-200	100-200	100-200	
Typische Schichtdicke [µm]	100	100	100(50 in HR Modus)	100	100	100	
Aufbaurrate bei typischer Schichtdicke [cm3/h]	Bauteil- und Materialabhängig			Bauteilabhängig: ca. 12 mm/h	Bauteilabhängig: ca. 12 mm/h	Bauteilabhängig: ca. 20 mm/h	
Geometrietoleranz [%]	ca. 0.02	ca. 0.02	ca. 0.02	PA: 0.1	PA: 0.1	PA: 0.1	
max. Oberflächengüte Ra [µm]	ca. 0.4 (abhängig vom Baustil)			PA: 8.5	PA: 8.5	PA: 8.5	
Stellfläche (L x B) [mm]	2115x2200x2280	1260x2200x2280	1340x860x2110	2850x1850x3270 (Peripherie flexibel platzierbar)	2850x1850x3270 (Peripherie flexibel platzierbar)	2850x1850x3270 (Peripherie flexibel platzierbar)	
Besonderheiten, Ausstattung, Optionen	Schneller und sauberer Werkstoffwechsel, Selbstjustierendes Beschichtungssystem, Optional: automatischer Plattformwechsler, hohe Produktivität durch Möglichkeit zwei unterschiedliche Materialien gleichzeitig zum Teilebau zu nutzen. Für: Grosse Simulationsmodelle, Funktionale Prototypen und Baugruppen, Feingussmodelle, Urmodelle, Einsatzbereite Teile ohne speziell angefertigtes Werkzeug	Schneller und sauberer Werkstoffwechsel, Selbstjustierendes Beschichtungssystem, Optional: automatisch schwer Plattformwechsler, Für: Grosse Simulationsmodelle, Funktionale Prototypen und Baugruppen, Feingussmodelle, Urmodelle, Einsatzbereite Teile ohne speziell angefertigtes Werkzeug	Anwendung im Formenbau als Urmodell	Geschlossener Recyclingkreislauf durch Integriertes Recyclingsystem, Breakoutstation, intelligent powder cartridge und offline thermal station.			
Kleinste Detailgröße	-	-	0.1 mm (z.B. Wandstärke)	0.25 mm (abhängig von Pulver- und Laserstrahldurchmesser)			
Dateiformat Eingabedaten	.STL, .SLC			.STL			
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	

PA: Polyamid